

# Jederzeit richtig auf Veränderungen reagieren

## BE-terna Chemical: Die ERP-Lösung voller Vorteile

Schnelle und leistungsstarke sowie stets einsatzbereite Software-Systeme sind heutzutage essenziell für Unternehmen. Dabei ist die Prozessautomatisierung eine große Hilfe, wenn es darum geht, flexibel auf Marktbedingungen und gesetzliche Richtlinien zu reagieren.

Mit unserer ERP-Lösung für die chemische Industrie haben wir eine komplette Business Software Lösung für Sie zusammengestellt, die Sie in jeder Situation unterstützt und auf die Sie sich immer verlassen können!

### DIE RICHTIGE MISCHUNG FÜR IHREN ERFOLG

Profitieren Sie von unserem Know-how und den Vorteilen der weltweit erfolgreichen Plattform Microsoft Dynamics 365. Unsere ERP-Lösung für die chemische Industrie bietet verschiedene Funktionalitäten, genau abgestimmt auf Ihre Branchenbedürfnisse.





## EINFACHE PRODUKTIONSPLANUNG & -STEUERUNG

Managen Sie Ihre Produktion und nehmen Sie flexibel Anpassungen vor!

- Berücksichtigen Sie dank **rezepturorientierter Produktionssteuerung** variable Faktoren wie Rohstoffqualität, Haltbarkeit, Mischungsverhältnis oder Prozessparameter, Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- Nutzen Sie die umfangreiche Standardfunktionalität der **chargenorientierten Bulkproduktion**
- Vereinfachen Sie mittels der **Inhaltsstoffverwaltung** die **Anpassung der Rezepturen** an die tatsächliche **Qualität einer Charge** und die benötigten Füllstoffe
- Profitieren Sie von einer **schnellen Anbindung von Waagen und Mischer-Steuerungen**
- Sichern Sie mit „**In-Prozess-Kontrolle**“ die Qualitätsstandards Ihrer Produktion



## VOLLSTÄNDIGES SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

Automatisieren und beschleunigen Sie Ihre Lieferkette!

- Behalten Sie zu jeder Zeit einen **lückenlosen Überblick über die Rückverfolgbarkeit** aller Einsatzmaterialien innerhalb Ihrer Produktionskette – vom Rohstofflieferanten bis zum Endkunden haben Sie alles im Blick
- Profitieren Sie von einem **zuverlässigen Gefahrstoff- und Gefahrgutmanagement** entlang Ihrer gesamten Lieferkette
- Sichern Sie die Qualität Ihrer Prozesse mit dem **integrierten Modul zur Lieferantenbewertung**
- Bleiben Sie flexibel bei der **Transportplanung und Transportsteuerung**



## GANZHEITLICHES VORSCHRIFTEN- UND SICHERHEITSMANAGEMENT

Unsere Lösung unterstützt Sie bei der Einhaltung von gesetzlichen Vorschriften:

- Nutzen Sie die **umfangreiche Rohstoff- und Zubereitungsdatenbank** mit ChemGes-Integration
- Prüfen Sie die Einhaltung von gesetzlichen Vorgaben wie **REACH, ADR, IATA, IMDG**, etc. gleich im System
- Erleichtern Sie sich die **Berechnung von VOC-Bilanzen** und **die Einhaltung von Zusammenladungs- und Zusammenlagerungsverboten**
- Erstellen Sie zügig **gesetzeskonforme Sicherheitsdatenblätter und Gefahrgut-Etiketten** direkt aus dem System
- **Automatisieren** Sie die **Anfertigung von Betriebsanweisungen**

Mit unserer Business Software Lösung haben Sie die perfekte Mischung, um Ihre Prozesse nachhaltig zu digitalisieren, Lieferketten zu optimieren und die Qualitätssicherung der gesamten Wertschöpfungskette zu sichern, dank des Einsatzes von Lieferantenbewertungen, Prüfplänen und Audit Trails.

Sie wollen mehr über BE-terna und unsere Business-Lösungen erfahren? Wir sind für Sie da!

[www.be-terna.de](http://www.be-terna.de)



2023/2024  
**INNERCIRCLE**  
for Microsoft Business Applications